

Parkhausneubau am Flughafen Stuttgart

Bei der Herstellung der Parkhausspindel entschied man sich dafür, die Wände vorzuklettern und die Auf- bzw. Abfahrtsrampen nachzuziehen. Durch diese Vorgehensweise konnten die Rohbauer den Bauablaufplan optimieren und die eingesparte Zeit zur Herstellung der Zwischendecken bzw. für Verfüllarbeiten nutzen.



Zunächst wurden die Spindelwände in den Ebenen 1 und 2 hergestellt – eingesetzt wurden hierfür einsatzfertig aufgestockte Elemente der Rundschalung RONDA. Insgesamt 680 m² dieser stufenlos und millimetergenau auf jeden Radius ab 2,75 m einstellbaren Schalung sind auf der Baustelle in der Vorhaltung gewesen und haben in Kombination mit Kletterbühnen (CS 240 L) für kurze Schalzeiten gesorgt. Die nachfolgend hergestellte Spindelabfahrt wurde mit Material aus dem Programm der klassischen TOPFLEX Holzträgerschalung geschalt. Durch die Vorfertigung konnte auf der Baustelle selbst viel Zeit eingespart werden, denn vor Ort brauchten nur noch die Rundungen zu den Spindelwänden angepasst werden. Das Ergebnis: ein sehr gutes Schalbild und die Vermeidung zeitaufwändiger Anpassarbeiten.

Sektor: Infrastrukturbau

Kunde: Karl Stocker

Projektort: Stuttgart, neuer Fernbahnhof am Flughafen

Projektdauer: 9 Monate

Material: MANO, TOPFLEX, ID 15, RONDA, CS 240 L, H20 Sondertrapeztische



► Kontakt

Telefon +49 2102 9370

E-Mail info_de@huennebeck.com

HÜNNEBECK 

BY BRAND SAFWAY